| **Pos.** | **Anz.** | **Beschreibung** | **EP** | **GP** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | 200 Watt 8 Ohm Zeilenlautsprecher für den Wandaufbau. Bestückt mit 16 x 2,75“ Breitbandchassis und wetterfester Papier-Membrane. Der Lautsprecher verfügt über verlustarme 70/100 V Übertrager mit niedriger Sättigung und 8 Ohm-Bypass. PTT (Progressive Taper Topology™) ermöglicht eine passive Krümmung der Abstrahlung um Interferenzen durch seitliche Schallüberlagerungen zu reduzieren. Fortschrittliche Klangabstimmung durch Intrinsic Correction™ über die Q-SYS™ AV-Plattform verfügbar. Ausgeführt als geschlossenes System aus pulverbeschichtetem Aluminium. Frontabdeckung aus gelochtem und pulverbeschichtetem Aluminiumblech. Das Gehäuse und die Lautsprecherabdeckung sind lackierbar.Der Lautsprecher wird mit einer um 20° neigbaren Halterung montiert und ausgerichtet. Drehschalter für die Leistungsanpassung auf der Lautsprecherrückseite. Entwickelt für den Innen- und Außenbereich. UL 1480 und EN54-24 zertifiziert.Geschützt gegen Staub und allseitiges Spritzwasser nach IP54.Mitgeliefertes Zubehör:- Neigbare Halterung- steckbare Euroblock-Schraubklemmen- Wasserdichte Anschluss-SchutzkappeTechnische Daten:Komponenten: 8 x 2,75“ BreitbandchassisÜbertragungsbereich: 90 Hz - 17 kHz (-10 dB)Belastbarkeit: 200 W (8 Ohm)Empfindlichkeit: 89 dB SPL (1W/1m)Abstrahlbereich H/V: 160° x 15°/30°Max. Dauerschallpegel: 112 dB SPLMax. Schallpegel: 118 dB SPLNominelle Impedanz: 8 Ohm (Übertrager Bypass)Übertrager: 70 V: 120W, 60W, 30W, 15W 100 V: 120W, 60W, 30WAnschluss: SchraubklemmeAbmessungen: 1.162 mm Höhe 131 mm Breite 126 mm TiefeGewicht: 11,8 kgFarbe: weiß (RAL 9010) schwarz (RAL 9011)Hersteller: QSCTyp: AD-S162T |  |  |